

05. 07. 2004



Europäisches
Patentamt

European
Patent Office

Office européen
des brevets

EP04/7333

REC'D 10 AUG 2004

WIPO

PCT

Bescheinigung

Certificate

Attestation

Die angehefteten Unterlagen stimmen mit der ursprünglich eingereichten Fassung der auf dem nächsten Blatt bezeichneten europäischen Patentanmeldung überein.

The attached documents are exact copies of the European patent application described on the following page, as originally filed.

Les documents fixés à cette attestation sont conformes à la version initialement déposée de la demande de brevet européen spécifiée à la page suivante.

Patentanmeldung Nr. Patent application No. Demande de brevet n°

03018240.6

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Der Präsident des Europäischen Patentamts;
Im Auftrag

For the President of the European Patent Office

Le Président de l'Office européen des brevets
p.o.

R C van Dijk



Anmeldung Nr:
Application no.: 03018240.6
Demande no:

Anmeldetag:
Date of filing: 11.08.03
Date de dépôt:

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s):

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT
Wittelsbacherplatz 2
80333 München
ALLEMAGNE

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention:
(Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung.
If no title is shown please refer to the description.
Si aucun titre n'est indiqué se référer à la description.)

Gasturbine

In Anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed / Priorité(s)
revendiquée(s)
Staat/Tag/Aktenzeichen/State/Date/File no./Pays/Date/Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation/International Patent Classification/
Classification internationale des brevets:

F02C/

Am Anmeldetag benannte Vertragstaaten/Contracting states designated at date of
filing/Etats contractants désignées lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LU MC NL
PT RO SE SI SK TR LI

1. Aug. 2003

Gasturbine

Die Erfindung betrifft eine axiale Gasturbine, bei der im Heißgaskanal angeordnet axial aufeinander Leitschaufelkränze und Laufschaufelkränze folgen. Diese Schaufelkränze werden mit Kühlluft aus unterschiedlichen Druckniveaus beaufschlagt. Zur Abdichtung zwischen den einzelnen Druckniveaus ist ein Dichtungselement vorgesehen.

- 10 Eine axiale Gasturbine umfasst einen Verdichter, eine Brennkammer und ein Turbinenteil. Im Verdichter wird Verbrennungsluft hochverdichtet, die in der Brennkammer mit Brennstoff verbrannt wird. Das dabei entstehende Heißgas wird durch einen Heißgaskanal im Turbinenteil geleitet. Im
- 15 Turbinenteil folgen abwechselnd aufeinander Leitschaufelkränze und Laufschaufelkränze. In jedem dieser Schaufelkränze sind Leit- bzw. Laufschaufeln in Umfangsrichtung benachbart angeordnet.
- 20 Die Temperaturen in einer solchen Gasturbine können Werte erreichen, die die Schmelzpunkte der verwendbaren Materialien überschreiten bzw. die Warmfestigkeit der Materialien intolerabel reduzieren. Aus diesem Grunde werden die Komponenten im Heißgaskanal häufig mit einem Kühlmedium
- 25 gekühlt. Meistens wird hierzu Luft aus dem Verdichter als Kühlluft abgezweigt. Der Kühlbedarf sinkt entlang der Strömungsrichtung im Heißgaskanal. Aus diesem Grunde reicht zur Kühlung hinterer Turbinenstufen eine Kühlluft mit geringerem Druckniveau als Kühlluft für vordere
- 30 Turbinenstufen. Um den Kühlluftverbrauch möglichst gering zu halten, da dieser die Effizienz der Gasturbine mindert, werden die axial unterschiedlichen Turbinenstufen, d.h. die unterschiedlichen Schaufelkränze, mit Kühlluft aus unterschiedlichen Druckniveaus beaufschlagt. In
- 35 Strömungsrichtung weiter vorne liegende Schaufelkränze werden mit Druckluft höheren Druckes versorgt als Schaufelkränze, die in Strömungsrichtung weiter hinten liegen.

Aus dieser unterschiedlichen Versorgung auch benachbart
liegender Schaufelkränze folgt die Notwendigkeit einer
Abdichtung zwischen den verschiedenen Druckniveaus. Eine
5 Abdichtung ist auch notwendig, um die Einmischung von Heißgas
in die Kühlluft, und damit eine geringere Kühlwirkung, zu
vermeiden.

Die US-PS 5,833,244 zeigt eine Gasturbinendichtanordnung. Die
10 Abdichtung zweier benachbarter Schaufelkränze wird hier durch
ein Labyrinthdichtungssystem erreicht. Einzelne
Dichtungselemente werden in Nuten von Läuferscheiben
angeordnet. Diese Dichtsegmente weisen quer zur
Strömungsrichtung verlaufende und in axialer Richtung
15 hintereinander angeordnete zahnartige Erhebungen auf, die
gegenüber einer Leitschaufelspitze angeordnet sind. Durch die
Nebeneinanderanordnung in Umfangsrichtung solcher Segmente
wird ein in Umfangsrichtung umlaufendes
Labyrinthdichtungssystem bereitgestellt, das insbesondere
20 auch für die Dichtung in großen Gasturbinen geeignet ist.

Von dem Dichtungssystem zwischen zwei Schaufelkränzen in
axialer Richtung ist zu unterscheiden eine Dichtungsanordnung
die in Umfangsrichtung zwischen Schaufeln ein und desselben
25 Schaufelkranzes wirkt. Eine solche Umfangsdichtung dient zur
Abschirmung des im Heißgaskanal strömenden Heißgases gegen
die Rotorscheiben oder Leitschaufelträger. Solche Anordnungen
sind beispielsweise der US-PS 5,785,499 oder US-PS 6,273,683
zu entnehmen.

30 Aufgabe der Erfindung ist es, ein Dichtungssystem zur
Abdichtung zwischen zwei Schaufelkränzen einer Gasturbine
befindlichen Druckniveaus anzugeben, das eine besonders gute
Dichtwirkung aufweist und dabei gleichzeitig einfach
35 einbaubar und kostengünstig ist.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe gelöst durch eine entlang einer Turbinenachse gerichtete axiale Gasturbine, umfassend einen Verdichter, eine Brennkammer und ein Turbinenteil, wobei im Turbinenteil axial aufeinanderfolgend

- 5 Leitschaufelkränze und Laufschaufelkränze in einem Heißgaskanal angeordnet sind, wobei im Betrieb ein Heißgas durch den Heißgaskanal strömt und wobei die Leitschaufelkränze und Laufschaufelkränze mit Kühlluft gekühlt werden, deren Druckniveau in Strömungsrichtung des
10 Heißgases abnimmt, wobei zwischen zumindest einem Laufschaufelkranz und einem direkt benachbarten Leitschaufelkranz ein Dichtungselement angeordnet ist, welches die verschiedenen Druckniveaus gegeneinander abdichtet und sich um zumindest ein Viertel eines senkrecht
15 auf der Turbinenachse als Mittelpunkt verlaufenden Kreises einstückig erstreckt.

- Mit der Erfindung wird somit erstmalig der Weg verfolgt, ein Dichtungselement zur Abdichtung in axialer Richtung über eine
20 größere Umfangsdistanz erstrecken zu lassen. Hierdurch wird die Dichtwirkung erheblich verbessert, da in Umfangsrichtung verlaufende Dichtgrenzen reduziert werden. Weiterhin wird durch die Reduzierung von Bauelementen eine Einbaubarkeit erleichtert. Die Reduzierung an Bauelementen bewirkt zudem
25 auch eine kostengünstigere Ausführung.

- Vorzugsweise erstreckt sich das Dichtungselement um die Hälfte des Kreises. Somit werden pro abzudichtender Stufe nur noch zwei Dichtelemente benötigt. Bei einem
30 Gasturbinengehäuse, welches aus zwei Hälften besteht, die in einer Teilfuge ineinander greifen, werden die Dichtungselemente bevorzugt so angeordnet, dass jeweils ein Dichtungselement sich entlang einer der beiden Gehäusehälften erstreckt. Hierdurch wird insbesondere auch eine
35 Ausbaubarkeit oder Austauschbarkeit bei einem Servicevorgang an der Gasturbine erleichtert.

Bevorzugt ist das Dichtungselement als ein ringförmiges Blech mit sich in radialer Richtung erstreckender Fläche mit einer Außenkante und einer Innenkante ausgebildet. Ein solches ringförmiges Blech ist fertigungstechnisch besonders einfach
5 herstellbar.

Weiter bevorzugt ist die Außenkante in jeweils korrespondierenden Plattformnuten, die in der dem Heißgaskanal abgewandten Seite von einer jeweiligen Plattform
10 von Leitschaufeln des Leitschaufelkranzes oder eines radial außerhalb des Laufschaufelkranzes liegenden Führungsrings und die Außenkante in einer in einem Leitschaufelträger verlaufenden Trägernut angeordnet. Leitschaufeln weisen ein Schaufelblatt auf, an das eine Plattform grenzt. Diese
15 Plattform dient der Abschirmung des Heißgases vom Leitschaufelträger. An die Plattform schließt eine Befestigungsvorrichtung an, mit der die Leitschaufel im Leitschaufelträger befestigt wird. In axialer Richtung grenzt an einen Leitschaufelkranz ein Laufschaufelkranz, der
20 rotorseitig ebenfalls durch Plattformen an den Laufschaufeln das Heißgas führt. Die an den Leitschaufelträger grenzende Oberfläche des Heißgaskanals wird durch Führungsrings vom Heißgas abgeschirmt, die den rotierenden Schaufelspitzen der Laufschaufeln gegenüberliegen. Durch Nuten in den
25 Leitschaufeln eines Leitschaufelkranzes kann die Außenkante des ringförmigen Dichtbleches geführt werden. Die Außenkante wird in einer im Leitschaufelträger verlaufenden Trägernut geführt.

30 Zum Einbau des Dichtelementes ist somit lediglich ein Einlegen in die genannten Nuten erforderlich bzw. das Dichtungselement wird in die Leitschaufelträgernut eingelegt und anschließend die Leitschaufeln so montiert, dass das Dichtungselement in den Plattformnuten zu liegen kommt.

35

Bevorzugt wird das Dichtungselement mit einer auf seine Fläche drückenden Schraube, die das Dichtungselement gegen

die gegenüberliegende Plattformnutenseitenwand und Trägernutenseitenwand drückt, verspannt. Mit einem solchen aktiven Ansatz des Dichtungselementes wird eine sichere, vom Betriebszustand unabhängige Abdichtung erreicht. Weiter
5 bevorzugt wird das Dichtungselement mit einer Vielzahl von Schrauben, vorzugsweise pro Schaufel eines Schaufelkranzes eine Schraube, verspannt.

Leitschaufeln weisen in der Regel eine Verhakung auf, mit der
10 sie in den Leitschaufelträger eingehakt werden. Eine solche Verhakung definiert dann einen axialen Festpunkt durch eine axiale Anlagefläche zwischen Verhakung und Leitschaufelträger. Bevorzugt ist das Dichtungselement im Bereich der axialen Festpunkte angeordnet. Diese Lage des
15 Dichtungselementes ist insbesondere beim oben beschriebenen aktiven Ansatz des Dichtungselementes von Vorteil, da thermische Verschiebungen im Bereich des axialen Festpunktes gering sind.

20 Wird kein aktiver Ansatz des Dichtungselementes gewählt, so ist das Dichtungselement vorzugsweise entfernt vom Bereich der axialen Festpunkte angeordnet. Hier ergeben sich durch die großen Temperaturunterschiede bei Stillstand und Betriebszustand erhebliche thermisch induzierte
25 Verschiebungen der Schaufelplattformen bzw. Führungsringe gegenüber dem Leitschaufelträger. Durch das lose Einlegen des Dichtungselementes in die Plattform bzw. Leitschaufelträgernuten wird ein passiver Ansatz hier gerade durch diese thermischen Verschiebungen erreicht. Das
30 Dichtungselement wird bei der thermischen Verschiebung so gegen die Nutwände gedrückt, dass keine sichere Abdichtung erreicht wird. Weiter bevorzugt wird zusätzlich zu den Nutwänden im Leitschaufelträger ein weiterer in Umfangsrichtung verlaufender Vorsprung als axiale
35 Anlagefläche für das Dichtungselement angeordnet.

Beim oben beschriebenen aktiven Ansatz für das Dichtungselement wird bevorzugt erst der Leitschaufelkranz bei einer Montage durch Einbau der Leitschaufeln vervollständigt und anschließend dann die benachbarten
5 Führungsringe eingebaut.

Die Erfindung wird anhand der Zeichnungen beispielhaft näher erläutert. Gleiche Bezugszeichen haben in den verschiedenen Figuren die gleiche Bedeutung.

10

Es zeigen teilweise schematisch und nicht maßstäblich:

Figur 1 eine Gasturbine,

Figur einen Querschnitt durch das Turbinenteil einer

15 Gasturbine,

Figur 3 einen Ausschnitt eines Längsschnittes durch den Heißgaskanal der Gasturbine,

Figur 4 eine vergrößerte Ansicht mit einem Dichtungselement aus Figur 3,

20 Figur 5 einen weiteren Ausschnitt eines Längsschnittes durch eine Gasturbine und

Figur 6 eine Vergrößerung mit einem Dichtungselement aus Figur 5.

25

Figur 1 zeigt eine Gasturbine 1. Die Gasturbine 1 weist entlang einer Turbinenachse 10 gerichtet aufeinanderfolgend einen Verdichter 3, eine Brennkammer 5 und ein Turbinenteil 7 auf. Der Verdichter 3 und das Turbinenteil 7 sind auf einer
30 gemeinsamen, entlang der Turbinenachse 10 sich erstreckenden Welle 9 angeordnet. Im Turbinenteil 7 verläuft ein sich konisch erweiternder Heißgaskanal 12. In diesen Heißgaskanal 12 ragen Leitschaufeln 11 und Laufschaufeln 13 hinein. Eine Vielzahl von Leitschaufeln 11 ist in einem Leitschaufelkranz
35 14 in Umfangsrichtung zueinander benachbart angeordnet. Eine Vielzahl von Laufschaufeln 13 sind in einem Laufschaufelkranz 16 in Umfangsrichtung zueinander benachbart angeordnet.

Leitschaufelkränze 14 und Laufschaufelkränze 16 wechseln im Heißgaskanal 12 alternierend ab.

Im Betrieb der Gasturbine 1 wird Umgebungsluft vom Verdichter 3 angesaugt und zu Verdichterluft 15 komprimiert. Die Verdichterluft 15 wird der Brennkammer 5 zugeführt und dort unter Zugabe von Brennstoff zu einem Heißgas 17 verbrannt. Das Heißgas 17 strömt durch den Heißgaskanal 12 und damit an den Leitschaufeln 11 und den Laufschaufeln 13 vorbei. Dabei wird die Welle 9 in Rotation versetzt, da die Laufschaufeln 13 kinetische Energie aus dem Heißgas 17 aufnehmen und auf die Welle 9 übertragen, mit der sie fest verbunden sind. Die so aus dem Heißgas 17 gewonnene Energie kann z. B. auf einen Generator zur Stromerzeugung übertragen werden.

Figur 2 zeigt einen Querschnitt durch den Heißgaskanal 12. Ein Teil des Laufschaufelkranzes 16 und ein Teil des Leitschaufelkranzes 14 sind dargestellt. Ein als ringförmiges Blech ausgebildetes Dichtungselement 35 erstreckt sich zwischen dem Leitschaufelkranz 14 und dem Laufschaufelkranz 16 in Umfangsrichtung über die Hälfte eines Kreises 41, der senkrecht zur Turbinenachse 10 verläuft. Ein gleichartiges Dichtungselement 35 verläuft entlang der zweiten Hälfte des Kreises 41, so dass beide Dichtungselemente 35 einen geschlossenen Kreis bilden. An einer Teilfuge 42 treffen die beiden Dichtungselemente 35 aufeinander. Die Teilfuge 42 entspricht einer nicht näher dargestellten Fuge zur hälftigen Aufteilung des den Heißgaskanal 12 umschließenden Gasturbinengehäuses. Das Dichtungselement 35 ist flächig, wobei eine Aufsicht auf die Fläche F gezeigt ist. Die Fläche F wird von einer Außenkante 37 und einer Innenkante 39 des Dichtungselementes 35 begrenzt.

Figur 3 zeigt einen Ausschnitt eines Längsschnittes durch den Heißgaskanal 12. Es ist eine Leitschaufel 11 dargestellt, die in axialer Richtung zu beiden Seiten von jeweils einem Führungsring 51 eingeschlossen ist. Ein Dichtungselement 35

ist entsprechend Figur 2 ausgebildet. Die genaue Anordnung wird anhand von Figur 4 beschrieben. Der Leitschaufel 11 wird Kühlluft 53 aus einem ersten Druckniveau zugeführt. Dem Führungsring 51 wird Kühlluft 55 aus einem zweiten Druckniveau zugeführt. Das Druckniveau der Kühlluft 53 ist höher als das der Kühlluft 55, da für die in Strömungsrichtung des Heißgases 17 weiter vorne liegende Leitschaufel 11 ein höherer Kühlbedarf besteht als für den in Strömungsrichtung weiter hinten gelegenen Führungsring 51. Diese axiale Stufung der Druckniveaus von Kühlluft ist ein Grund für die Notwendigkeit einer Abdichtung zwischen Leitschaufel 11 und Führungsring 51. Ein weiterer Grund ist die möglichst weitgehende Reduzierung von Einmischungen von Heißgas in die Kühlluft 53, 55, um eine daraus folgende Aufheizung der Kühlluft und damit eine schlechtere Kühlbarkeit zu vermeiden. Das hier dargestellte Dichtungselement wird mittels eines aktiven Ansatzes gegen axiale Flächen gepresst, wodurch die Dichtwirkung erzeugt wird. Dies wird näher anhand von Figur 4 erläutert.

Figur 4 zeigt vergrößert einen Ausschnitt aus Figur 3 mit dem Dichtungselement 35. In einer Plattform 87 der Leitschaufel 11 ist an der dem Heißgas abgewandten Seite eine in Umfangsrichtung verlaufende Nut 85 eingebracht. Der Leitschaufel 11 auf der dem Heißgaskanal 12 abgewandten Seite liegt ein Leitschaufelträger 79 gegenüber. Im Leitschaufelträger 79 ist in radialer Richtung der Plattformnut 85 gegenüberliegend eine Leitschaufelträgernut 83 ebenfalls in Umfangsrichtung verlaufend angeordnet. Das Dichtungselement 35 ist ein entsprechend Figur 2 ausgebildeter ringförmiger Blechstreifen, dessen Innenkante 37 in die Plattformnut 85 eingreift. Die Außenkante 39 des Dichtungselementes 35 liegt in der Leitschaufelträgernut 83. Zwischen Leitschaufel 11 und einem benachbarten Führungsring 51 sind weiterhin Umfangsdichtungen 91 eingebracht, die den Spalt zwischen dem Führungsring 51 und der Plattform 87 zwischen jeweils zwei Leitschaufeln 11 eines

Leitschaufelkranzes abdichten. Das Dichtungselement 35 wird mittels einer Anpressvorrichtung 61 an die Seitenwände einerseits der Plattformnut 85 und andererseits der Leitschaufelträgnut 83 gepresst. Hierzu wird ein

5 Anpresskeil 65, der in einer Nut 67 der Anpressvorrichtung 61 geführt wird, mittels einer Schraube 63 etwa in der radialen Mitte des Dichtungselementes 35 gegen dieses gepresst.

Die axiale Position des Dichtungselementes 35 ist im Bereich

10 einer Verhakung 71 der Leitschaufel 11 gewählt. Diese Verhakung 71 dient der Montage der Leitschaufel 11. Weiterhin wird mit dieser Verhakung 71 durch eine axiale Anpressfläche ein axialer Festpunkt 73 festgelegt, wie auch ein radialer Festpunkt 75 mittels einer radialen Ansatzfläche. Im Bereich

15 des axialen Festpunktes 73 sind thermische Ausdehnungen der Plattform 87 der Leitschaufel 11 gegenüber dem Leitschaufelträger 79 relativ gering, so dass durch den aktiven Ansatz des Dichtungselementes 35 unabhängig vom Betriebszustand der Gasturbine eine gute Dichtwirkung erzielt

20 wird. Der Führungsring 51 ist ebenfalls durch eine Verhakung 77 im Leitschaufelträger 79 angeordnet. In Konfigurationen gemäss dem Stand der Technik, d.h. ohne das Dichtungselement 35, wurde häufig eine axiale Dichtung mittels der Verhakungen 71 und 77 versucht zu erreichen. Hierzu mussten

25 vergleichsweise geringe Toleranzen eingehalten werden, um möglichst geringe Spalte der Verhakungen 71, 77 im Leitschaufelträger 79 zu erreichen. Dies erschwert die Fertigung und Montage. Mittels des Dichtungselementes 35 ist nunmehr eine einfachere und kostengünstigere und dabei aber

30 sicher abdichtende Möglichkeit zur axialen Abdichtung gegeben.

Figur 5 zeigt einen weiteren Ausschnitt eines Längsschnittes durch den Heißgaskanal 12. Es ist wiederum eine Leitschaufel

35 11 dargestellt, die in axialer Richtung beidseitig von Führungsringen 51 eingeschlossen wird. Hier ist das Dichtungselement 35 aber weit entfernt vom axialen Festpunkt

73 angeordnet. Zudem ist keine Vorrichtung zum Anpressen des Dichtungselementes 35 an die Nutwände vorgesehen. Dies wird näher anhand von Figur 6 beschrieben.

5 Figur 6 zeigt einen Ausschnitt mit dem Dichtungselement 35 aus Figur 5. Das Dichtungselement 35 ist wie schon oben beschrieben wiederum mit seiner Innenkante 39 in einer Plattformnut 85 und mit seiner Außenkante 37 in einer Leitschaufelträgernut 83 angeordnet. Im Leitschaufelträger 79
10 ist ein zusätzlicher Absatz 91 als axiale Anlagefläche so ausgebildet, dass er etwa im Bereich der radialen Mitte des Dichtungselementes 35 liegt. Die Plattformnut 85 ist im hier gezeigten Beispiel im Führungsring 51 angeordnet. Der Führungsring 51 ist zur Vermeidung von thermischen Spannungen
15 gegenüber dem Leitschaufelträger 79 beweglich. Im Betrieb kommt es durch Temperaturunterschiede zu einer Verschiebung des Führungsrings 51 gegenüber dem Leitschaufelträger 79. Hierdurch wird das Dichtungselement 35 verbogen und gegen den Vorsprung 91 im Leitschaufelträger 79 gepresst. Diese Form
20 des passiven Ansatzes des Dichtungselementes 35 führt zu einer guten Dichtwirkung, wobei gleichzeitig ein sehr niedriger apparativer Aufwand erforderlich ist.

Bei einer Montage der Gasturbine 1 oder auch bei einem
25 Servicevorgang wird das Dichtungselement 35 einfach in die Leitschaufelträgernut 83 eingelegt und die Leitschaufeln 11 oder die Führungsringe 51 montiert, je nachdem welches der Bauteile die korrespondierende Plattformnut 85 aufweist. Anschließend werden dann jeweils entweder die Leitschaufeln
30 11 oder die Führungsringe 51 montiert, die an die vorher eingebauten Bauteile angrenzen.

Patentansprüche

1. Entlang einer Turbinenachse (10) gerichtete axiale Gasturbine (1), umfassend einen Verdichter (3), eine Brennkammer (5) und ein Turbinenteil (7), wobei im Turbinenteil (7) axial aufeinanderfolgend Leitschaufelkränze (11) und Laufschaufelkränze (13) in einem Heißgaskanal (12) angeordnet sind, wobei im Betrieb ein Heißgas (17) durch den Heißgaskanal (12) strömt und wobei die Leitschaufelkränze (11) und Laufschaufelkränze (13) mit Kühlluft (53,55) gekühlt werden, deren Druckniveau in Strömungsrichtung des Heißgases (17) abnimmt,
- d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass zwischen zumindest einem Leitschaufelkranz (11) und einem direkt benachbarten Laufschaufelkranz (13) ein Dichtungselement (35) angeordnet ist, welches die verschiedenen Druckniveaus gegeneinander abdichtet und sich um mindestens ein Viertel eines senkrecht auf der Turbinenachse als Mittelpunkt verlaufenden Kreises (41) einstückig erstreckt.
2. Gasturbine (1) nach Anspruch 1, bei der sich das Dichtungselement (35) um die Hälfte des Kreises (41) erstreckt.
3. Gasturbine (1) nach Anspruch 1 oder 2, bei der das Dichtungselement (35) als ein ringförmiges Blech mit sich in radialer Richtung erstreckender Fläche F mit einer Außenkante (37) und einer Innenkante (39) ausgebildet ist.

4. Gasturbine (1) nach Anspruch 3,
bei der die Innenkante (39) in jeweils korrespondierenden
Plattformnuten (85), die in der dem Heißgaskanal (12)
abgewandten Seite von einer jeweiligen Plattform (87) von
5 Leitschaufeln (14) des Leitschaufelkranzes (11) oder eines
radial außerhalb des Laufschaufelkranzes (13) liegenden
Führungsringes (89) und die Außenkante (37) in einer in
einem Leitschaufelträger (79) verlaufenden Trägernut (83)
angeordnet ist.

10

5. Gasturbine (1) nach Anspruch 4,
bei der das Dichtungselement (35) mit einer auf seine
Fläche F drückenden Schraube (65), die das
15 Dichtungselement (35) gegen die gegenüber liegende
Plattformnutenseitenwand und Trägernutenseitenwand drückt,
verspannt ist.

20 6. Gasturbine (1) nach Anspruch 5,
bei der die Leitschaufeln (14) jeweils einen axialen
Festpunkt (73) aufweisen, an dem sie mittels einer
geeigneten Verhakung (71) im Leitschaufelträger (79) gegen
axiale Verschiebung fixiert sind, wobei das
25 Dichtungselement (35) im Bereich der axialen Festpunkte
(73) angeordnet ist.

7. Gasturbine (1) nach Anspruch 3,
30 bei der die Leitschaufeln (14) jeweils einen axialen
Festpunkt (73) aufweisen, an dem sie mittels einer
geeigneten Verhakung (71) im Leitschaufelträger (11) gegen
axiale Verschiebung fixiert sind, wobei das
Dichtungselement (35) entfernt vom Bereich der axialen
35 Festpunkte (73) angeordnet ist.

11. Aug. 2003

Zusammenfassung

Gasturbine

- 5 Die Erfindung betrifft eine Gasturbine (1), bei der eine axiale Abdichtung zwischen einem Leitschaufelkranz (11) und einem Laufschaufelkranz (13) bereitgestellt wird, die eine besonders gute Dichtwirkung bei gleichzeitig einfacher Montage und kostengünstige Ausführung erreicht. Hierzu wird
- 10 ein Dichtungselement (35) verwendet, das sich um mindestens ein Viertel des Heißgaskanalumfangs erstreckt. Bevorzugt erstreckt es sich um die Hälfte des Umfangs und liegt in Nuten des Leitschaufelträgers (79) und der Leitschaufelplattformen ein.

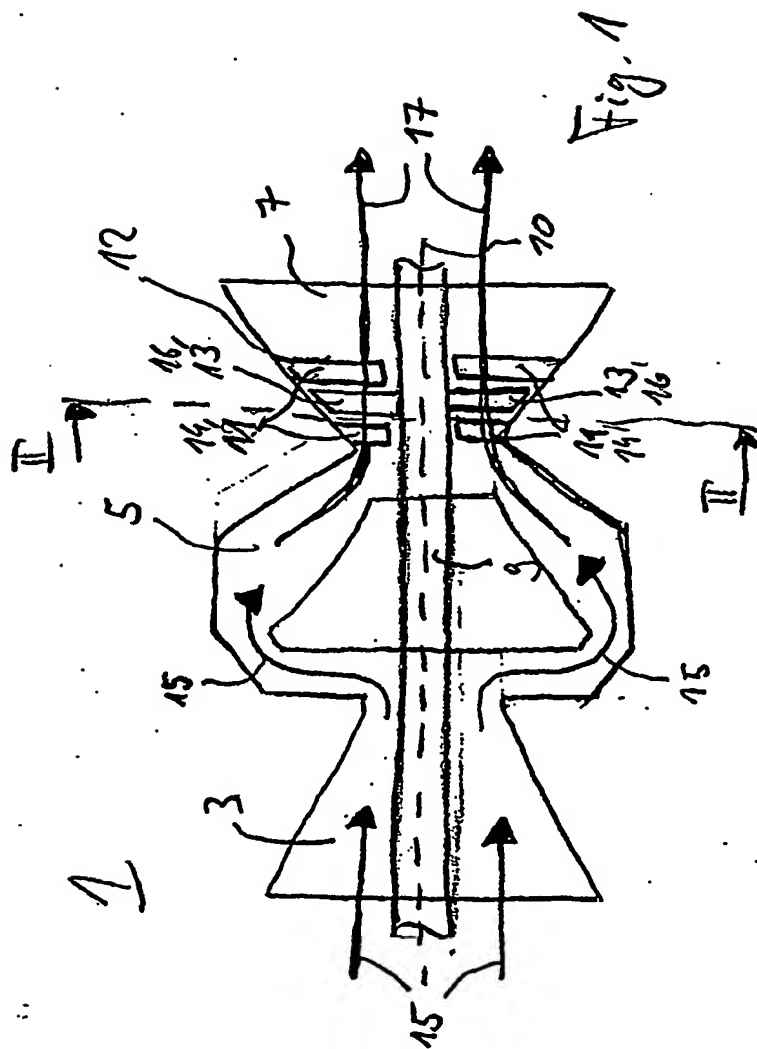
15

FIG 4

7-Munich
58

EPO-Munich
58

11. Aug. 2003



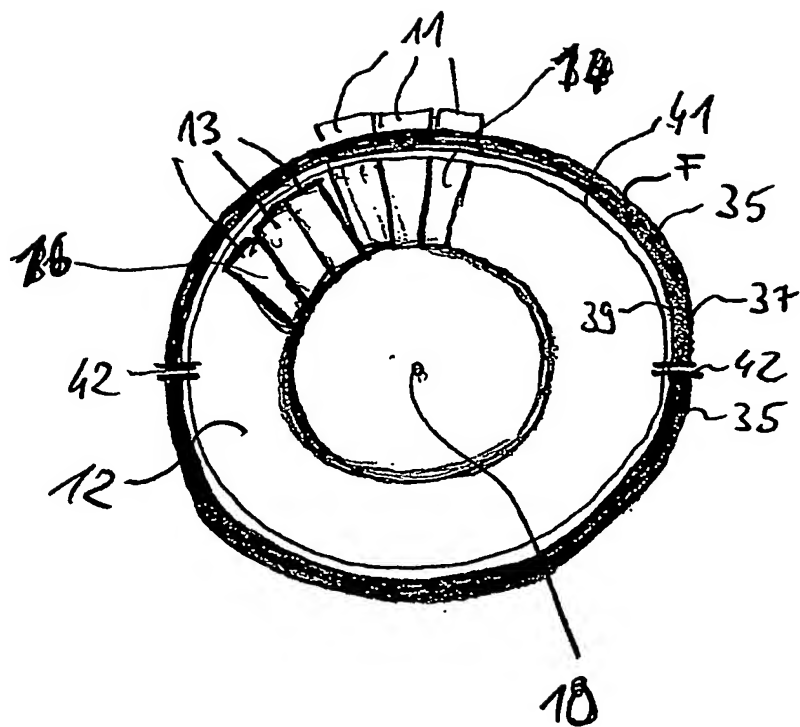


Fig. 2

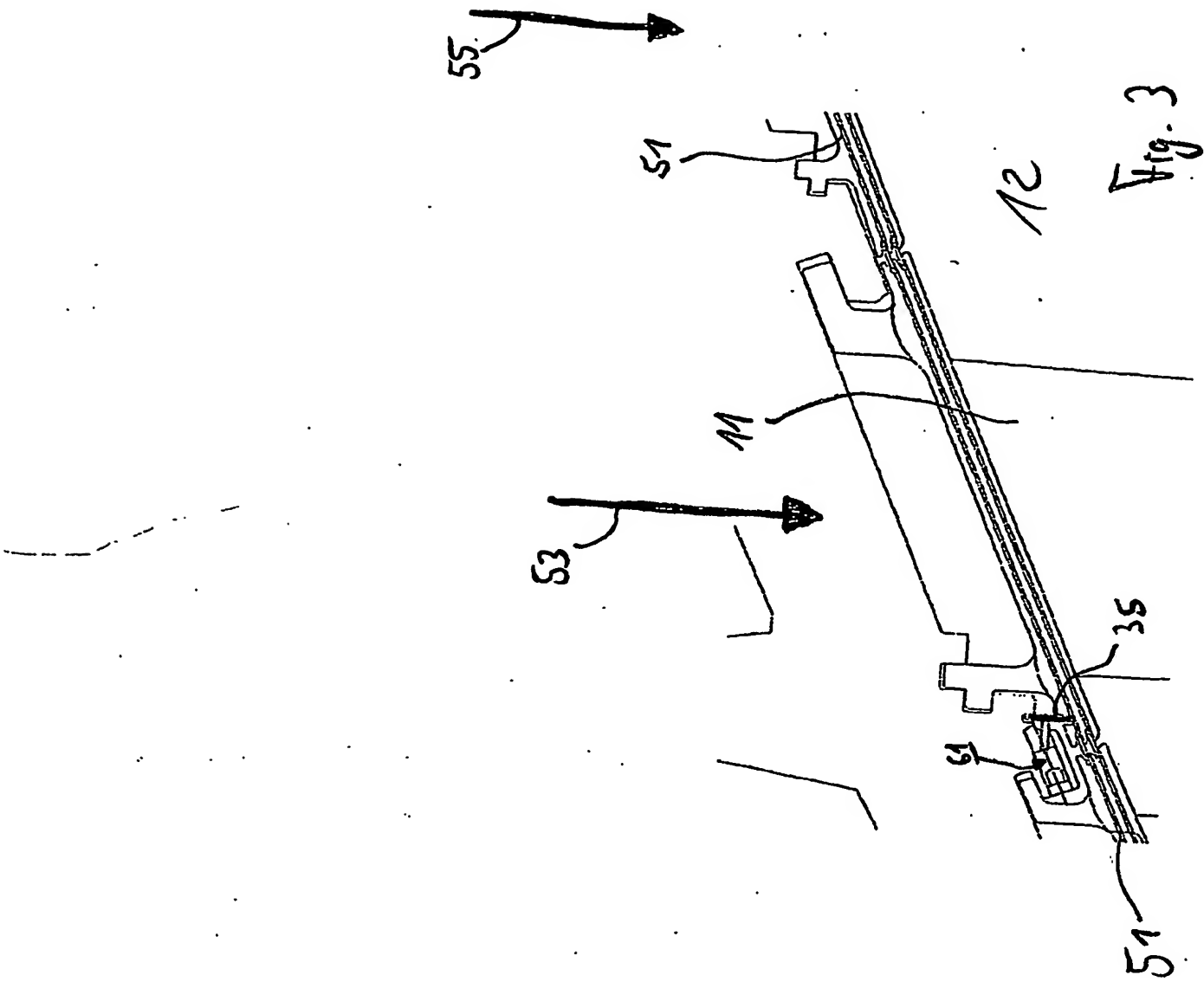


Fig. 3

Fig 4

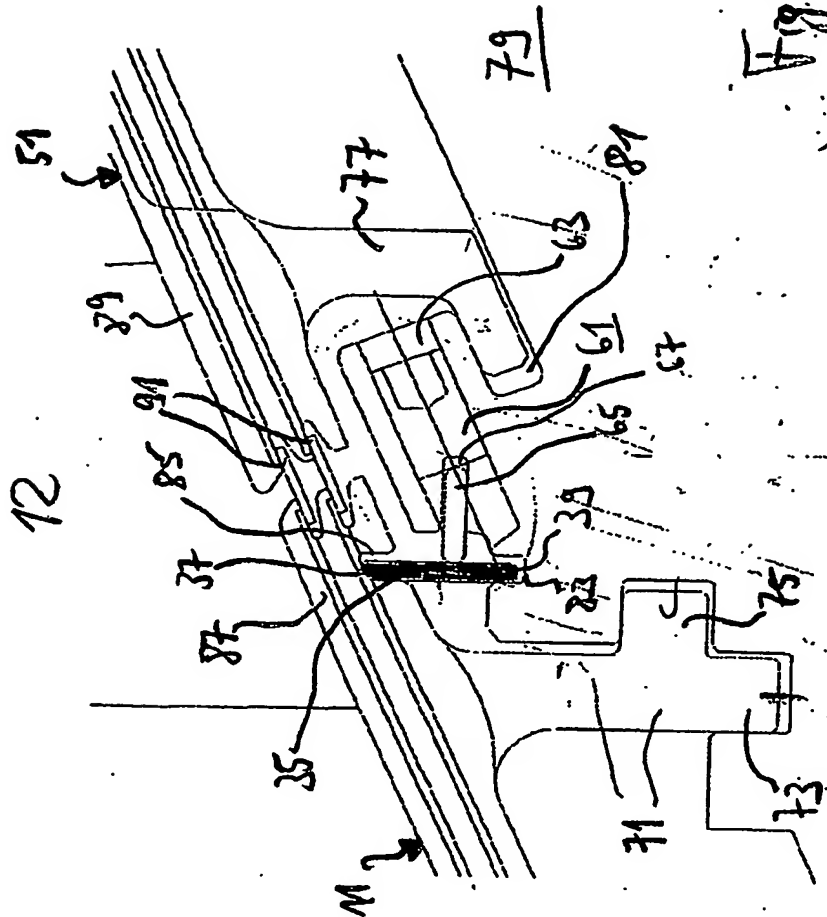
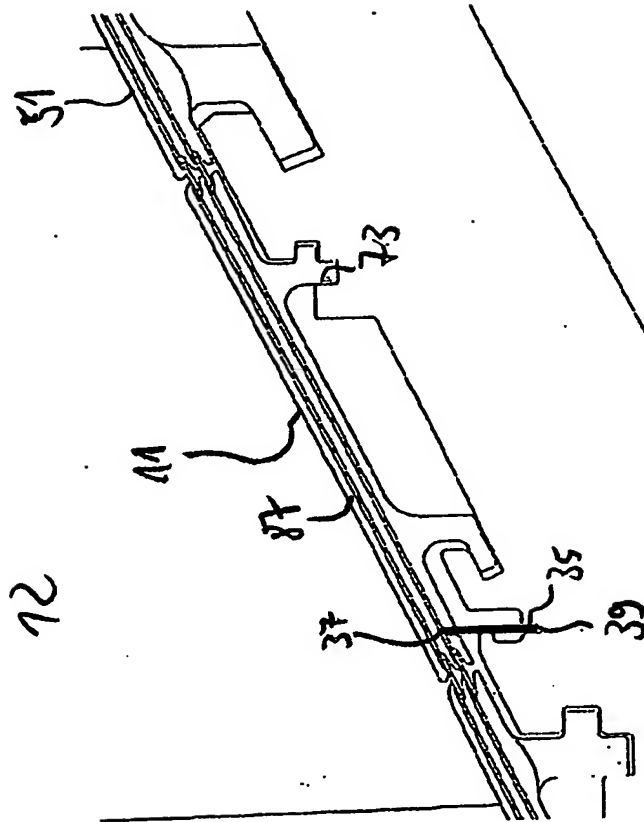


Fig. 5



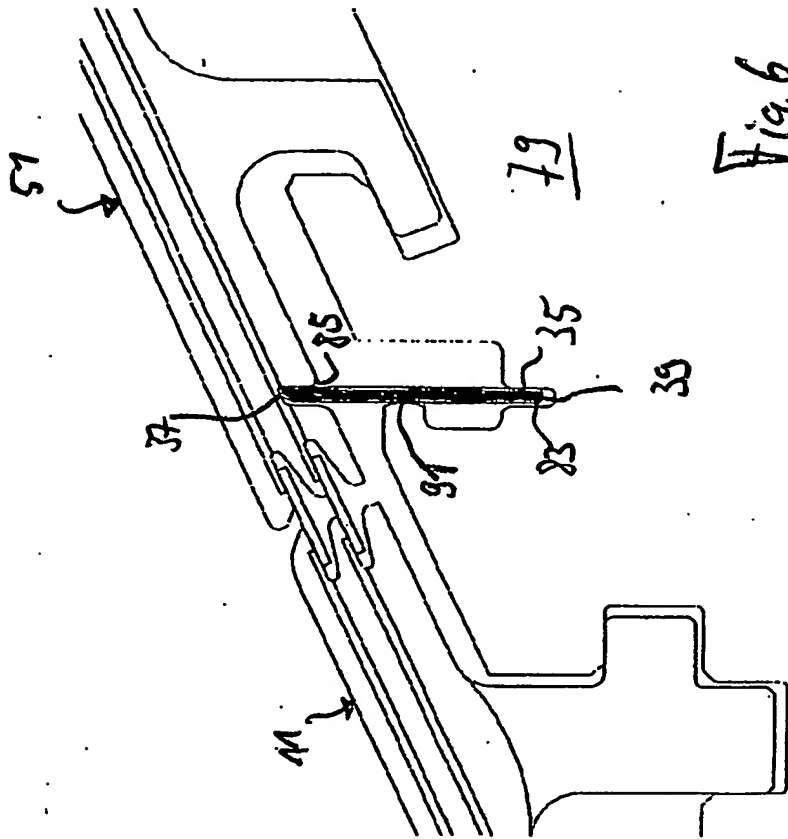


Fig. 6

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.